


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Альметьевский профессиональный колледж»

«Рассмотрено»
на заседании ЦМК
Председатель ЦМК

 /З.Я Короткова/
Протокол
№ 01 от «29» 08 2022 г.

«Утверждено»
Директор ГБПОУ «Альметьев-
ский профессиональный кол-
ледж»

 /А.Ф. Шарипова/

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
профессионального модуля
ПМ.04. Организация и планирование сварочного производства
МДК 04.01 Основы организации и планирования производственных работ на
сварочном участке
по программе подготовки специалистов среднего звена
22.02.06 Сварочное производство

2022г.

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по подготовки специалистов среднего звена 22.02.06 Сварочное производство

Организация – разработчик:
ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж»

Рекомендовано методическим советом протокол № 01 от «29» августа 2022г.

1. ЦЕЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Целями производственной практики является закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося и приобретение им в сфере профессиональной деятельности следующих практических навыков и компетенций:

1. разработка текущего и перспективного планирования производственных работ;
2. выполнение технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат;
3. применение методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;
4. организация ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;
5. обеспечение профилактики безопасности условий труда на участке сварочных работ.

2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Задачами производственной практики является подготовка обучающихся к следующим видам деятельности по ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства

3. МЕСТО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика проводится после освоения обучающимися профессионального модуля ПМ.04. Организация и планирование сварочного производства МДК 04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке в соответствии с ФГОС СПО 22.02.06 Сварочное производство. Практика основывается на закреплении и углублении практических навыков приобретенных в ходе прохождения учебной практики и при изучении следующих дисциплин и междисциплинарных курсов: инженерная графика; техническая механика; электротехника и электроника; материаловедение; метрология, стандартизация и сертификация; охрана труда; безопасность жизнедеятельности, информационные технологии в профессиональной деятельности, ПМ.04. Организация и планирование сварочного производства МДК 04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке.

4. ФОРМЫ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика (по профилю специальности) проводится в форме самостоятельной работы студента, направленной на ознакомление с особенностями профессиональной работы, включая выполнение им временных разовых и постоянных заданий по поручениям руководителей и специалистов учреждений места прохождения практики.

5. МЕСТО И ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Место практики, состав групп, руководители ежегодно определяются ГБПОУ «АПК».

При определении конкретной базы для прохождения практики учитывается индивидуальная образовательная траектория каждого студента. Производственная практика (по профилю специальности) проводится на местах проведения практики согласно графику учебного процесса.

6. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения производственной практики обучающийся должен приобрести следующие компетенции.

Общие компетенции, включающие в себя способность:

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы, способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

Профессиональные компетенции, соответствующие основным видам профессиональной деятельности ПМ .04 Организация и планирование сварочного производства:

ПК 4.1 Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ;

ПК 4.2 Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат

ПК 4.3 Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;

ПК 4.4 Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;

ПК 4.5 Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

В результате прохождения производственной практики обучающийся должен иметь практический опыт:

- текущего и перспективного планирования производственных работ;
- выполнения технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат;
- применение методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;
- организация ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;
- обеспечение профилактики безопасности условий труда на участке сварочных работ.

уметь:

- разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке;
- определять трудоемкость сварочных работ;
- рассчитывать нормы времени изготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газо-плазморезательных работ;
- проводить технологические расчеты, расчеты трудовых и материальных затрат;
- проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования.

7. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства

Общая продолжительность производственной практики составляет 36 часов

Разделы (этапы) практики	Виды учебной работы на практике	Объем часов	Формы контроля	
1	2	3	4	
1.Выдача заданий на практику. Общее ознакомление с базовым предприятием	Содержание	6		
	Требования безопасности труда и пожарной безопасности			
2.Текущее и перспективное планирование производственных работ	Содержание	6		
	Планирование и организация производственных работ. Планирование материальных ресурсов Планирование трудовых ресурсов Планирование результатов производства			
3.Технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат	Содержание	6		
	Расчет продолжительности производственного цикла изготовления продукции. Расчет времени технологических операций технологического цикла. Расчет размера запаса незавершенного производства Расчет коэффициента серийности производства Расчет длительности производственного цикла изготовления заказа в целом и отдельных его узлов.			
4.Методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства	Содержание	6		
	Применение поточного производства(поточных линий) при изготовлении продукции. Применение комплексной автоматизации производственных процессов. Применение многооперационных машин Применение промышленных роботов включая манипуляционные устройства.			
5. Ремонт и техническое обслуживания сварочного производства по Единой системе планово- предупредительного ремонта	Содержание	6		
	Организация текущего ремонта по техническому обслуживанию сварочного оборудования. Организация планово-предупредительного ремонта по техническому обслуживанию сварочного оборудования.			
6.Итоговое занятие	Содержание	6		
	Дифференцированный зачет			
ИТОГО:		36		

8. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

При прохождении производственной практики студент ежедневно вовлечен во все виды производственных работ.

Руководитель практики непосредственно на рабочем месте проводит инструктаж, объясняющий особенности выполняемых видов работ.

9. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ СТУДЕНТОВ НА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

Итоговый отчет студента по практике должен содержать 20-25 стр. текста и обязательные иллюстративные приложения.

10. ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Проверка полученных знаний, умений и навыков проходит в форме защиты отчета о прохождении производственной практики (по профилю специальности) и дифференцированного зачета

11. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Основная литература:

1. Русанова Т.Г. Организация технологических процессов при строительстве, эксплуатации и реконструкции строительных объектов: учебник для студентов учреждений СПО, 2019

2. Овчинников В.В. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом: учеб. для студентов учреждений СПО, 2019

3. Лялякин В.П. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением: учебник для студентов учреждений СПО, 2019

4. Овчинников В.В. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой: учеб. для студентов учреждений СПО, 2019

Дополнительная литература:

1. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка. Учебник. -М: «Академия», 2012

2. Овчинников В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ. Учебник. -.-М: «Академия», 2012

3. Овчинников В.В. Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов. Учебник.-М: «Академия», 2012

4. Банов М.Д. Специальные способы сварки и резки. Учебник.-М: «Академия», 2009

5. Чернышов Г.Г. Сварочное дело: Сварка и резка металлов. Учебник.-М: «Академия», 2004

6. Чебан В.А. Сварочные работы. Учебник.-Ростов-на Дону: Феникс, 2004

Интернет – ресурсы:

1. Электронная библиотечная система znanium.com

2. www.svarkov.ru

3. Информационный книжный портал www.infobook.ru

Отечественные журналы:

1. Строительные материалы.

2. Промышленное и гражданское строительство.

3. Монтажные и специальные работы в строительстве.

4. Охрана труда и техника безопасности в строительстве.

12. МАТЕРИАЛЬНО- ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика проводится на предприятиях и учреждениях, оснащенных специализированным оборудованием и инструментом для осуществления технологического процесса контроля качества сварных соединений.

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС СПО